Опросный лист для заказа гальванических ванн

Наименование заказчика	
Адрес	
Телефон, факс	
Электронная почта	
Ф.И.О. и должность контактного лица	



Наименование параметра	Ванна 1	Ванна 2	Ванна 3	Ванна 4			
Назначение ванны по техпроцессу							
Необходимое количество ванн							
Внутренние размеры ванны без учета теплообменников, кармана и т.д., мм ДхШхВ							
Максимальные габариты ванны (исходя из свободного пространства в месте установки), мм (ДхШхВ)							
Состав раствора и концентрация компонентов, г/л *							
Рабочая температура раствора, ⁰ С							
Плотность тока по техпроцессу, $A/д M^2$							
Напряжение по техпроцессу, В							
Продолжительность обработки, мин							
Способ обработки деталей							
Способ загрузки деталей в ванну							
Габаритные размеры подвески (барабанной каретки, корзины), мм ДхШхВ							
Максимальная масса единовременной загрузки, кг							

Максимальная площадь поверхности обрабатываемых деталей, дм²												
Объем, занимаемый 1 кг деталей, обрабатываемых насыпью, дм ³												
Время нагрева до рабочей температуры, ч (стандартно – 4 часа)												
Теплоноситель												
Материал корпуса ванны												
Крышка												
Устройство местной вентиляции												
Нетоковедущие штанги	нет	да в количестве	шт.									
Токоведущие штанги												
VORMINOSTRO TOVORO RAVIMAY INTONE	анодных	шт.										
Количество токоведущих штанг	катодных	шт.										
Максимальное межанодное (межкатодное расстояние), мм												
Устройство перемешивания раствора												
Переливной карман												
Опорная рама												
Охлаждение раствора												
Сливной патрубок												
Другие элементы												

^{*} В случае заказа ванны проточной или непроточной промывки указать состав раствора предшествующей операции и вид используемой при промывке воды: дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72, вода 2 или 3 категории по ГОСТ 9.314-90.